

Die perfekte Temperatur. Jedes Mal.

hydro  
THERMAL

# NOH Non-Obstructing Heater™

Für zähflüssige, abrasive Suspensionen



Die meisten Anwendungen verdienen eine starke Lösung – und der NOH Non-Obstructing Heater™ wird dem gerecht.



Mit seiner extrem flexiblen Heizkapazität kann der NOH Non-Obstructing Heater™ jede Flüssigkeit punktgenau erhitzen. Der NOH Non-Obstructing Heater™ ist mit seinem robusten Design und uneingeschränktem Strömungsweg zur Lösung jedes Verarbeitungsproblems geeignet.

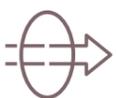
#### VORTEILE



**Reduzieren** Sie Ihre Energiekosten durch verbesserte Prozessbedingungen



**Präzise** Temperatursteuerung hilft Ihnen dabei, den gewünschten Sollwert zu erreichen und zu halten



**Verringerte Ausfallzeit/Wartung**

Beseitigt die Ablagerung von Feststoffen und erspart Ihnen Wartung und Ausfallzeit



**Kleine Stellfläche** und kompaktes Design, spart Platz und macht teure Umbauarbeiten unnötig



**Patenterte Technologie** liefert unvergleichbare Prozessleistung

#### LEISTUNGSGARANTIE



**Vertrauen**

Die 100%-Leistungsgarantie bietet Ihnen die Sicherheit, dass unser Produkt IHRER Anwendung gerecht wird.

#### NOH Non-Obstructing Heater™ Skid



## DAMPFHITZE IN EINEM LEISTUNGSSTARKEN PAKET

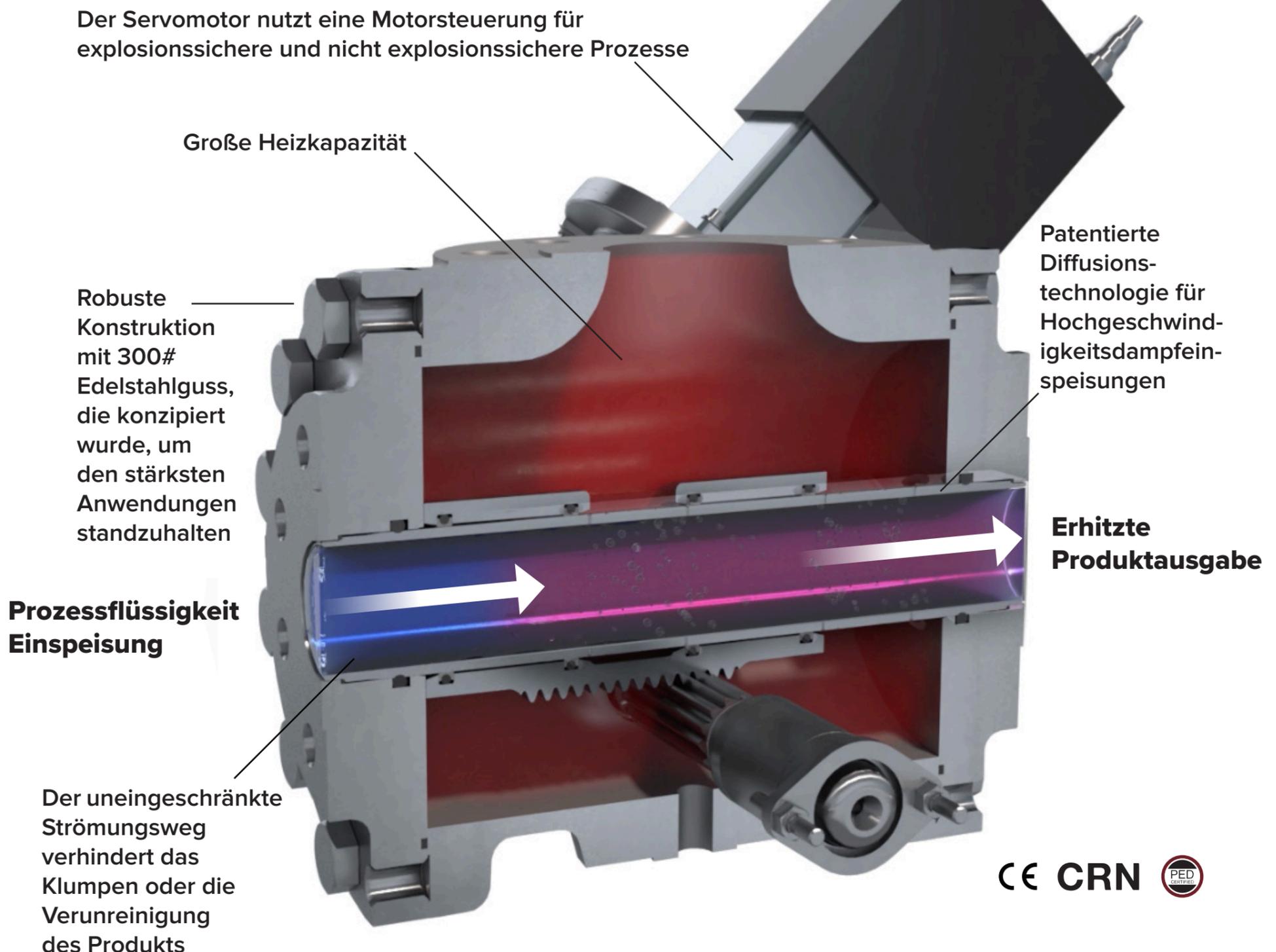
Leistungsstark, robust und vielseitig - der NOH Non-Obstructing Heater™ kann jede abrasive Flüssigkeit oder Suspension bearbeiten. Branchenübergreifend: Von Anwendungen bei **Lebensmitteln und Getränken** über **Industrie** und **Abwasser** kann der NOH Non-Obstructing Heater™ sogar die korrosivsten Prozesse verbessern.

Da das patentierte Innenleben des NOH Non-Obstructing Heater™ perfekte Verarbeitungsbedingungen sicherstellt, stellen sowohl die Kavitation als auch die Erosion kein Problem mehr dar.

Der NOH Non-Obstructing Heater™ bietet Stabilität über eine breite Palette von Prozessbedingungen hinweg und verfügt über präzise Temperatursteuerungen, eine hohe Heizkapazität und Flexibilität, um einen großen Umfang an Suspensionen abzudecken, einschließlich großen Feststoffen und Partikeln.

## FUNKTIONEN

- **Betriebsstabilität** über eine breite Palette von Prozessbedingungen hinweg
- **Präzise Temperatursteuerung** mit einer Genauigkeit von +/- 1 Grad
- **Das selbstreinigende Design** beseitigt Kalkablagerungen und Produktverunreinigungen
- **Robuste Baumaterialien**, auf Langlebigkeit konzipiert
- **Mehrere Heizgerätgrößen**, um Ihre Prozessanforderungen zu erfüllen
- **Durchfluss-Design**, welches den Druckabfall minimiert



# NOH

## SPEZIFIKATIONEN



### Anwendungen

Faulschlammaufheizung  
Schwarzer/Grüner/Weißer Alkohol  
Tierkörperverwertungsanlagen und -einrichtungen  
Heizlösungen für die Papierherstellung  
Sterile Anwendungen (Tomatenmark)  
Allgemeine Wassererwärmung

### Betreute Branchen

Papier und Zellstoff  
Abwasser (kommunal, industriell, landwirtschaftlich [RNG])  
Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung  
Fleisch- und Geflügelverarbeitung

### Steuerung

Der NOH kann lokal über das Panel oder vom DCS aus gesteuert werden.

Bei einem Distributed Control System (DCS) muss entweder eine Ethernet-IP, Modbus-TCP, oder ein begrenzter analoger und digitaler Eingang genutzt werden.

### Digitaleingänge

Durchfluss aktivieren (Strömungsschalter)

### Digitale Ausgänge

Alarmer an das DCS

### Strömungsreduktion

5:1 Reduktionsverhältnis  
\*Verhältnis variabel je nach Anwendung und Dimensionierung

### Analoge Eingänge

Temperaturabgabe (TC / RTD)  
Reserve (4-20 mA)

### Analoge Ausgänge

Zwei Reserven (4-20 mA)

### I/O-Optionen

Nach Bedarf sind größere Panelgrößen und zusätzliche analoge Ein- und Ausgänge verfügbar

### Technische Daten

#### Druck und Temperatur

Maximaldruck - 20,7 Barg / 300 psig  
Maximale Temperatur - 232 °C / 450 °F

#### Produkteinspeisung / Ausgabe und Dampfanschluss

300# Flansche, mit Dichtleiste, konzipiert (nach ANSI B16.5) mit gemufften Anschlussstücken

### Größenbestimmung und Prozessparameter

DN50-DN300 / 2 in. - 12 in.

	NOH02		NOH04		NOH08		NOH12	
Dampfeinlass (mm / in.)	76,2	3,0	152,4	6,0	203,2	8,0	304,8	12,0
Dampfablass (mm / in.)	12,7	0,5	25,4	1,0	25,4	1,0	25,4	1,0
Geschätzte OAL-Länge (mm / in.)	304,8	12,0	482,6	19,0	609,6	24,0	850,9	33,5
Geschätzter CL zum Dampfanschluss (mm / in.)	127,0	5,0	165,1	6,5	203,2	8,0	296,2	11,66
Min. Durchfluss (m³/h / GPM)	6,8	30,0	25,0	110,0	103,4	455,0	235,1	1.035,0
Max. Durchfluss (m³/h / GPM)	39,7	175,0	167,0	735,0	693,4	3.053,0	1.567,2	6.900,0
Geschätztes Gewicht (kg / lbs.)	100	220	204	450	431	950	862	1.900

## DIE GLOBALE REICHWEITE VON HYDRO THERMAL

Seit dem ursprünglichen Hydroheater®, entwickelt im Jahr 1934, bis zu unserer heutigen aktuellsten entwickelten und konstruierten Lösung, machen wir uns die Energie des Dampfes zunutze. Wir entwickeln, konstruieren und liefern hoch-präzise und zuverlässige Heizlösungen, die die Temperatursteuerung optimieren, die Energieeffizienz erhöhen und die Wartungsanforderungen minimieren.

Mit über **20.000 Installationen in über 90 Ländern** – alle unter unserer **100%-Leistungsgarantie** – helfen wir Ihnen, **die Perfekte Temperatur zu erreichen. Jedes Mal.**

Sie benötigen mehr Informationen zu den Produkten von Hydro-Thermal?

✉ [info@hydro-thermal.com](mailto:info@hydro-thermal.com)

🌐 [www.hydro-thermal.com](http://www.hydro-thermal.com)

☎ **800.952.0121**

### NOH-634 Rev. A / 2023

©2023 Hydro-Thermal Corp. Alle Rechte vorbehalten.

Hydro-Thermal ist durch US- und ausländische Patente und Handelsmarken geschützt.

PED und das PED-Logo sind eingetragene Warenzeichen der Europäischen Union.

CRN und das CRN-Logo sind eingetragene Warenzeichen von Kanada.

CE und das CE-Logo sind eingetragene Warenzeichen der Europäischen Union.



**hydro**  
**THERMAL**

Die perfekte Temperatur.  
Jedes Mal.

400 Pilot Court | Waukesha, WI 53188  
Folge uns [in](https://www.linkedin.com/company/hydro-thermal) @Hydro-Thermal