

hydro 
THERMAL®

Die perfekte Temperatur. Zu jeder Zeit.



Unsere Mission, die Kraft des Dampfes nutzbar zu machen und das Betriebspotenzial unserer Kunden zu erweitern, veranlasste Hydro-Thermal zur Entwicklung unübertroffener, kundenorientierter Innovationen. Vom Einbau der fortschrittlichsten Dampfheizsysteme bis hin zur Bildung unserer Teams aus hervorragenden Ingenieuren, Spezialisten, Technikern und Vertriebsmitarbeitern, die unseren Kunden zur Seite stehen, um Ihnen zu einer optimalen Dampflösung zu verhelfen – wir sind so viel mehr als nur ein Hersteller.

FÜR INDUSTRIELLE UND SANITÄRE ANWENDUNGEN IM BEREICH DER VERARBEITUNG VON FLÜSSIGKEITEN WENDEN SICH KUNDEN AN DIE HYDRO-THERMAL CORPORATION ALS WELTWEIT FÜHRENDEN ANBIETER VON DAMPFEINSPRITZTECHNOLOGIE FÜR HEIZ- UND KOCHLÖSUNGEN.

Wir entwickeln, konstruieren und liefern hochpräzise und zuverlässige Heizungslösungen, die die Temperaturregelung optimieren, die Energieeffizienz steigern und den Wartungsaufwand minimieren. Vom ursprünglichen Hydroheater®, der 1934 entwickelt wurde, bis hin zu den neuesten Lösungen, die wir derzeit entwerfen und entwickeln, machen wir uns die Kraft des Dampfes zunutze.

Mit mehr als 20.000 Installationen in über 90 Ländern – die alle durch unsere 100 %-ige Leistungsgarantie abgesichert sind – helfen wir Ihnen, **die perfekte Temperatur zu erreichen. Zu jeder Zeit.**

Warum verwenden wir Dampf? Unsere per Dampfinjektion betriebenen Heiz- und Kochsysteme **haben zahlreiche Vorteile:**



Kontrolle

Erzielung und Aufrechterhaltung ultrapräziser und konstanter Temperaturen



Betriebszeit

Einfaches Design rationalisiert die Wartung und minimiert die Ausfallzeiten



Wert

100 % energieeffiziente Wärme bietet Einsparungen von über 20 % bei den Energiekosten im Vergleich zu anderen



Stellfläche

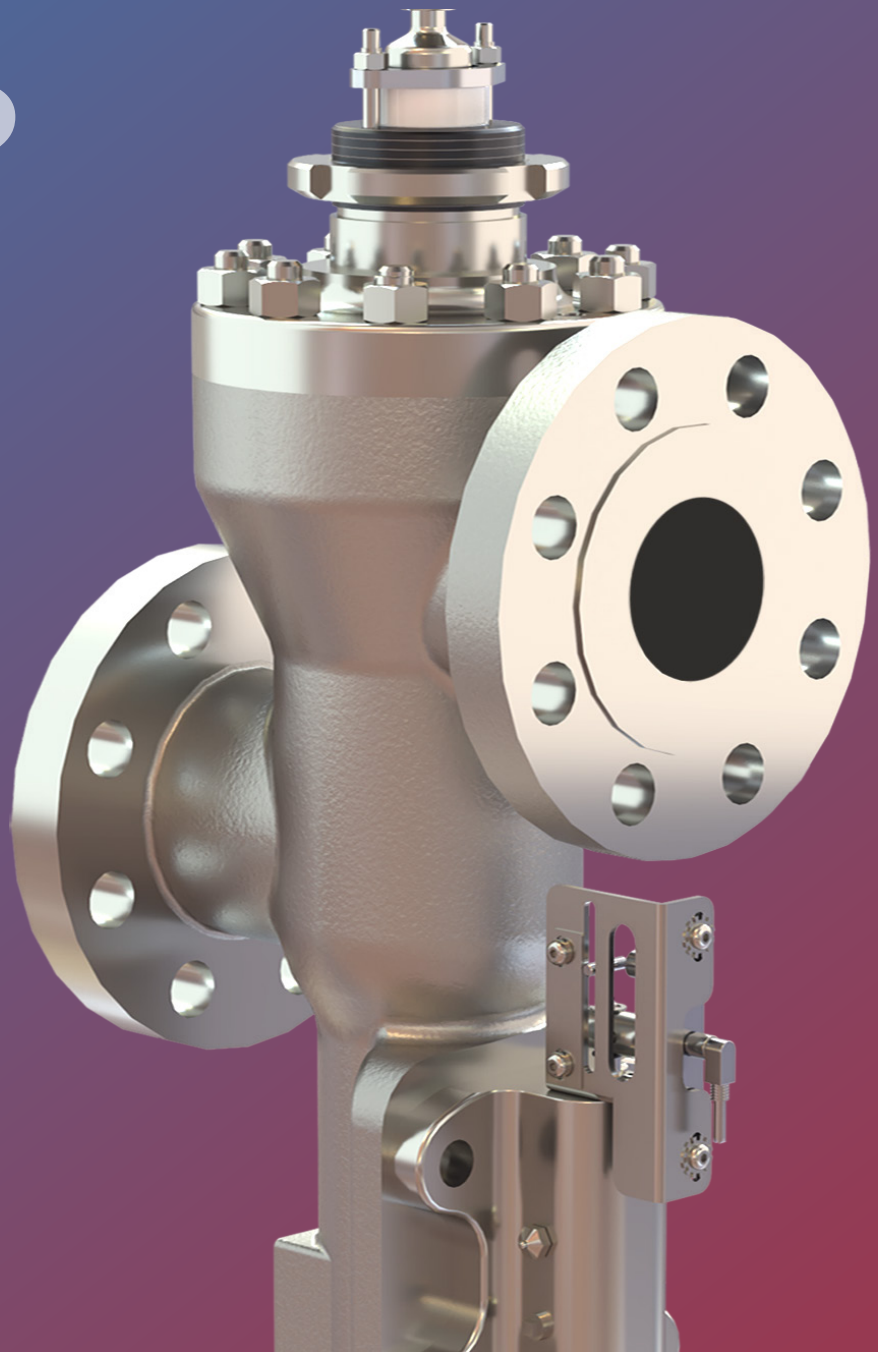
Das innovative Design benötigt nur minimalen Platz und erweitert Ihre Produktionsmöglichkeiten



Selbstvertrauen

Die branchenweit beste 100 %-ige Leistungsgarantie bietet Ihnen absolute Sicherheit

**WIE SIEHT
IHRE IDEALE
HEIZLÖSUNG
AUS?**



Seit über 85 Jahren gehört Hydro-Thermal zu den Vorreitern der innovativen Heiztechnik und liefert Lösungen mit höchster **PRÄZISION, ZUVERLÄSSIGKEIT** und **EFFIZIENZ**, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.



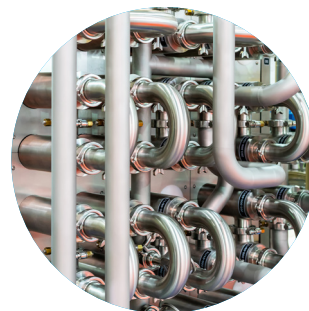
Schnelles Erreichen und Aufrechterhalten kritischer Temperaturen

Die eingestellte Solltemperatur wird immer erreicht und gehalten.



Reduzierung von Verzögerungen durch Wartungsarbeiten und Sicherheitsrisiken

Reinigung, Wartung und Sicherheit der Produkte und Anlagen sind nun ein Kinderspiel.



Erwärmung anspruchsvoller Flüssigkeiten ohne Verstopfung

Verstopfungen bei zähen Flüssigkeiten, Schleifmitteln, Schlämmen, Produkten mit Feststoffpartikeln oder Fasern gehören ab sofort der Vergangenheit an.



Energie sparen und Platzbedarf verringern

Eine Investition, die sowohl für die Umwelt als auch für Ihr Unternehmen gut ist.



Jahrzehntelange Lebensdauer bei niedrigen Betriebskosten

Die niedrigsten Gesamtbetriebskosten für eine Lösung zur Erwärmung von Flüssigkeiten.



Ein kompetentes Beratungsteam hilft bei jedem Schritt

Garantiert optimale Leistung und rasche Hilfe, wenn Sie sie brauchen.

DIE KRAFT DES DAMPFES NUTZBAR MACHEN

Die Dampfheizungslösungen von Hydro-Thermal basieren auf jahrzehntelanger Innovation und bieten branchenführende Präzision, Zuverlässigkeit und Effizienz.

FUNKTIONSWEISE

1

Wasser, Flüssigkeit oder Schlamm gelangt in das Heizgerät.

2

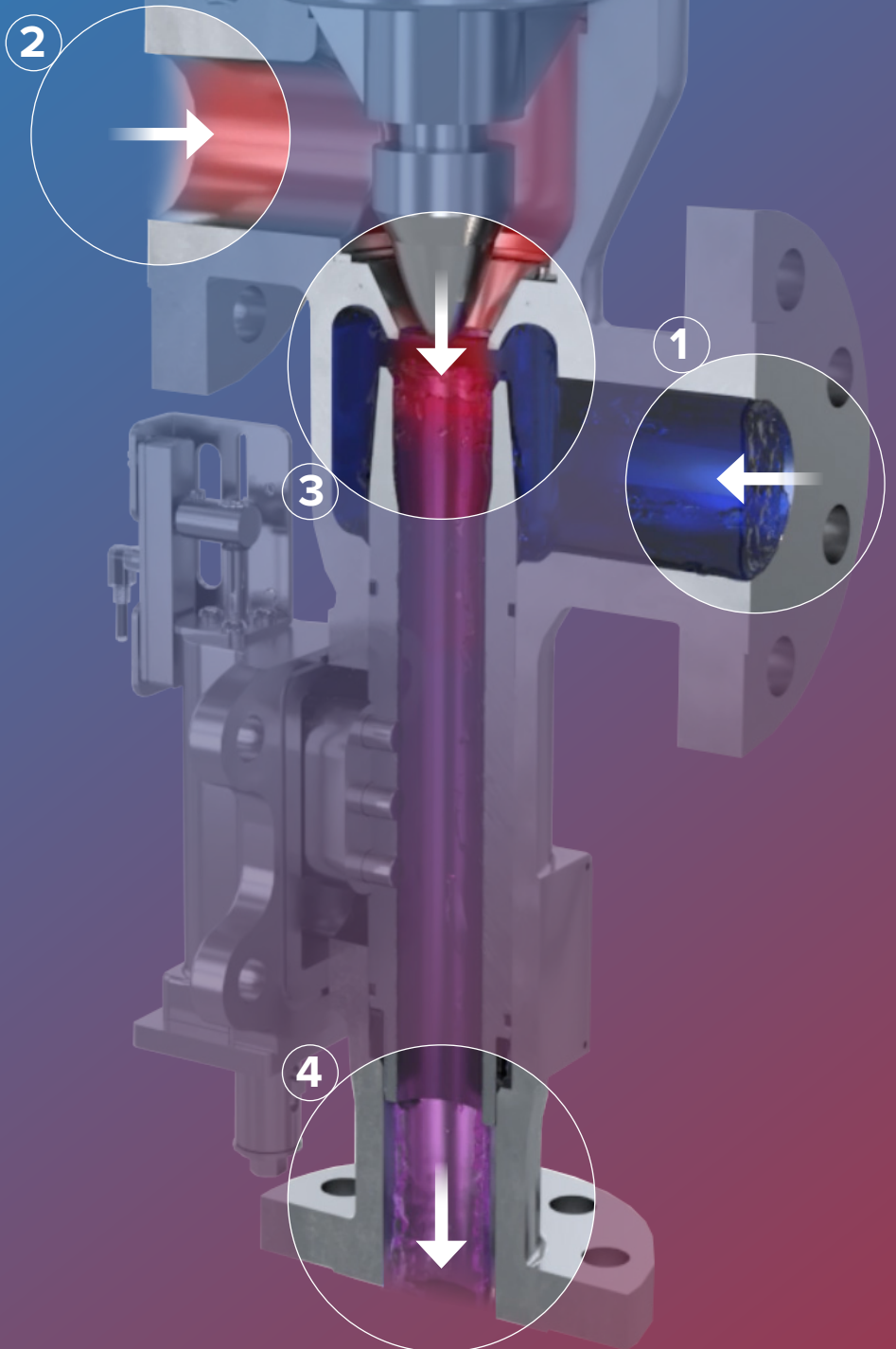
Anschließend gelangt der Dampf in das Heizgerät.

3

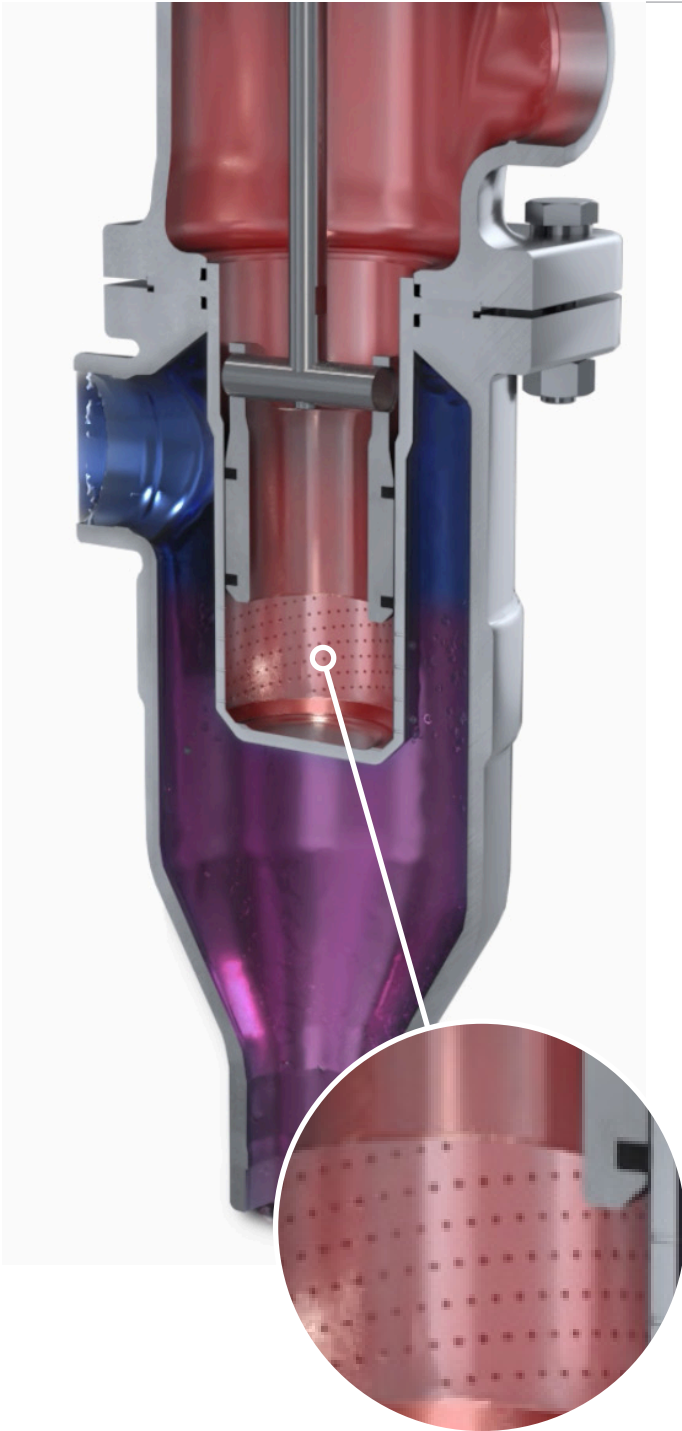
Der Dampf verteilt sich mit Schallgeschwindigkeit durch eine Düse oder einen Diffusor (je nach Lösung) und verbindet sich sofort mit dem Wasser, der Flüssigkeit oder dem Schlamm und kondensiert, wodurch ein gleichmäßiges, präzises und effizientes Produkt entsteht.

4

Das Wasser, die Flüssigkeit oder der Schlamm verlässt den Erhitzer **jedes Mal mit der perfekten Temperatur.**



BESTANDTEILE



Wie erzielen Sie das bestmögliche Ergebnis mit unseren Heizungslösungen? Die Präzision, Zuverlässigkeit und Effizienz der Hydro-Thermal-Heizlösungen beruhen auf der patentierten internen Modulations- und Drosseltechnik, mit der die präzisesten Betriebsbedingungen geschaffen werden.

Interne Modulation

Unser einzigartiges Design sorgt für vorhersehbare und wiederholbare Ergebnisse – bei jeder Anwendung. Durch die präzise Steuerung sowohl des Durchflusses der Flüssigkeit als auch des Dampfes bei jedem Prozess wird der entscheidende Moment, in dem Dampf und Flüssigkeit zum ersten Mal in Kontakt kommen und sich vermischen, optimiert, wodurch das perfekte Endprodukt entsteht.

Durchflussbegrenzung

Eine Durchflussbegrenzung tritt auf, wenn Dampf durch eine Druckdifferenz über einen Diffusor oder eine Düse auf seine maximale Geschwindigkeit beschleunigt wird. Durch die präzise Steuerung des Dampfstroms und der Dampfmenge können wir den entscheidenden Moment kontrollieren, in dem Dampf und Flüssigkeit zum ersten Mal in Kontakt kommen und sich vermischen.

Schaftstopfen

Unsere patentierte Schaftstopfen-Technologie optimiert den Dampfaustritt durch konstante Bewegung und legt die richtige Menge an Diffusorlöchern frei, damit die gewünschte Solltemperatur erreicht wird.

**DIE PERFEKTE TEMPERATUR.
ZU JEDER ZEIT.**

AUSWIRKUNG

OPTIMIERUNG DER ANAEROBEN VERGÄRUNG ERMÖGLICHT EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT

Kläranlagen und Mülldeponien produzieren eine wichtige Ressource für die Stromversorgung von Städten – erneuerbares Erdgas. Durch die Optimierung der Erzeugung von Methan und der Vergärungsprozesse kann sauberes Wasser in die lokale Wasserversorgung zurückgeführt werden, wodurch nachhaltige Städte und Gemeinden entstehen.

Die Kläranlage einer großen Gemeinde nutzt seit 2007 Solaris®, eine hydrothermale Direkteinspritzheizung, zur Optimierung der Temperatur in sechs anaeroben Vergärungsanlagen. Bei der Erweiterung auf einen siebten Fermenter nach 15 Betriebsjahren werden alle Fermenter mit dem NOH Non-Obstructing Heater™ von Hydro Thermal nachgerüstet. Diese Heizlösung bietet nicht nur eine präzisere Temperaturregelung, sondern auch eine robuste Konstruktion, deren zuverlässige Funktionsfähigkeit auch die nächsten Jahrzehnte überdauern wird. Die offene Bauweise verhindert zudem eine Verstopfung durch unvermeidliche Verunreinigungen. Außerdem ist der NOH Non-Obstructing Heater™ aufgrund seiner robusten Konstruktion und seines geringen Wartungsaufwands die ideale Lösung für eine Anlage, die für einen jahrzehntelangen Dauerbetrieb ausgelegt ist.

NOH
**NON-OBSTRUCTING
HEATER™**





KILJÄRVI
AMN
O
E
N

INDUSTRIELLE

HEIZLÖSUNGEN

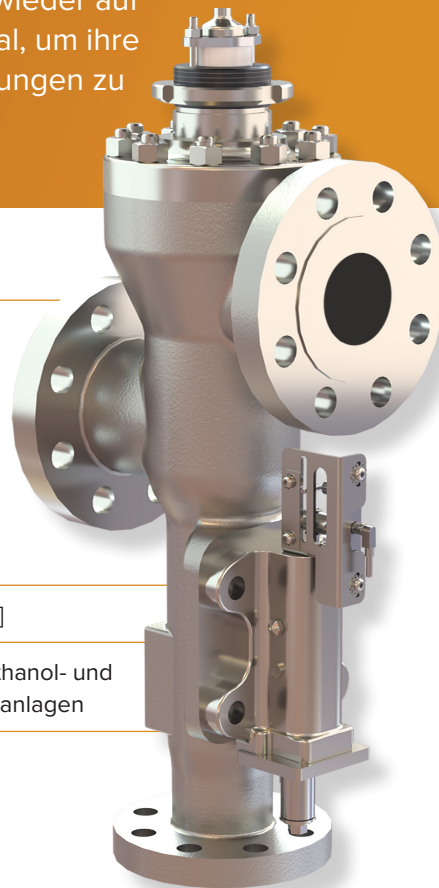
Von unserer ersten Papierfabrik bis hin zu Tausenden von Installationen weltweit vertrauen Kunden immer wieder auf die industriellen Heizlösungen von Hydro-Thermal, um ihre Prozesseffizienz, Produktion und Energieeinsparungen zu maximieren.

HYDROHEATER®

Unser Hydroheater®, der auch als Jetcooker™ bekannt ist, verfügt über die längste nachgewiesene Einsatzerfahrung bei der Erhitzung und Verarbeitung einer komplexen Bandbreite von Flüssigkeiten und Materialien. Mit nahezu einem Jahrhundert an technischer Entwicklung und Innovationskraft, die sich hinter dem Design des Hydroheater® verbergen, spricht dieses unermüdliche Arbeitstier für sich selbst.

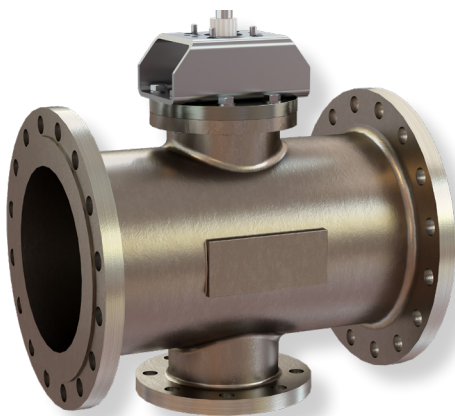
VOLUMENKAPAZITÄT 0,2 bis zu 1.522 m³/h [1 bis zu 6.700 GPM]

ANWENDUNGSBEREICHE Zellstoff und Papier, Biokraftstoffe, Ethanol- und Stärkeumwandlung, große Wassermassen, anaerobe Vergärungsanlagen



AUSWIRKUNG

Ein Papierhersteller verwendet den Hydroheater®, um Schwarzlaug auf die optimale Temperatur zu erhitzen, um das richtige Düsenmuster und die richtige Tropfengröße für eine maximale Verbrennungseffizienz aufrechtzuerhalten – und gleichzeitig starke Vibrationen und Schläge zu vermeiden, die oft bei anderen Heizmethoden entstehen. Dies führt zu einer besseren Leistung des Rückgewinnungskessels und vermeidet gleichzeitig ungeplante Wartungsarbeiten oder Schäden an der Anlage.



SOLARIS®

Der Solaris®-Erhitzer ist für viskose Schlämme optimiert und zeichnet sich durch ein gerades Design und eine geringe Scherströmung aus. Der Solaris® eignet sich perfekt für schwere Schlämme mit Zellstoff mittlerer Konsistenz oder höherem Feststoffgehalt, wenn eine gewisse Feststoffgröße beibehalten werden soll. Der Strömungsdiffusor bläst den Dampf über den gesamten Querschnitt ein, um eine gute Durchmischung und ein gleichmäßiges Temperaturprofil auch bei hohem Volumen und Durchfluss zu gewährleisten.

VOLUMENKAPAZITÄT 1 hasta 5.678 m³/h [5 hasta 25 000 GPM]

ANWENDUNGSBEREICHE Zellstoff mittlerer Konsistenz, Bleichvorgänge, anaerobe Vergärungsanlagen, andere faserhaltige Schlämme

AUSWIRKUNG

Eine Zellstofffabrik sparte durch den Austausch eines veralteten Durchlauferhitzers gegen einen Solaris®-Erhitzer über 116.000 US-Dollar pro Jahr. Das alte System benötigte über 8.618 kg Dampf pro Stunde, während der Solaris®-Erhitzer bei gleicher Leistung 20 % weniger Dampf verbraucht.



Vorgefertigter
NOH Non-Obstructing
Heater™ Skid



NOH NON-OBSTRUCTING HEATER™

Der NOH Non-Obstructing Heater™ verfügt über die robusteste Konstruktion, um abrasive Materialien wie Sand und Splitt bis hin zu faserigen Materialien und großen Partikeln verarbeiten zu können. Der ungehinderte Durchfluss verhindert Verstopfungen, Verschmutzungen oder Anhäufungen unerwünschter Materialien und minimiert den Druckabfall durch den ungehinderten Durchfluss.

VOLUMENKAPAZITÄT 6,8 bis zu 1.567 m³/h [30 bis zu 6.900 GPM]

ANWENDUNGSGEBIETE Bleichen von Zellstoff, Zellulose-Ethanol, Formfleisch, Gemüswürfel und Blanchieren, Bergbau und Metalle, kommunale und industrielle Abwässer, Tierdung, Durchlauferhitzer mit großem Temperaturanstieg

AUSWIRKUNG

In einer Kläranlage kann der NOH Non-Obstructing Heater™ aufgrund seiner Heizleistung und seiner Reichweite problemlos zwischen den Betriebsarten Anfahren, Abschalten und Wartung wechseln. Anaerobe Vergärungsanlagen müssen in der Lage sein, Ausgangsstoffe mit hohem Feststoffgehalt zu verarbeiten und die Temperatur schnell und mit äußerster Präzision zu erhöhen. Der NOH Non-Obstructing Heater™ erfüllt alle oben genannten Anforderungen, und das bei einer im Vergleich zu Wärmetauschern kompakten Grundfläche und ohne die Notwendigkeit einer Bodenmontage.

ATTEC®/ FORTSCHRITTLICHE SKIDS ZUR ERWÄRMUNG VON FLÜSSIGKEITEN

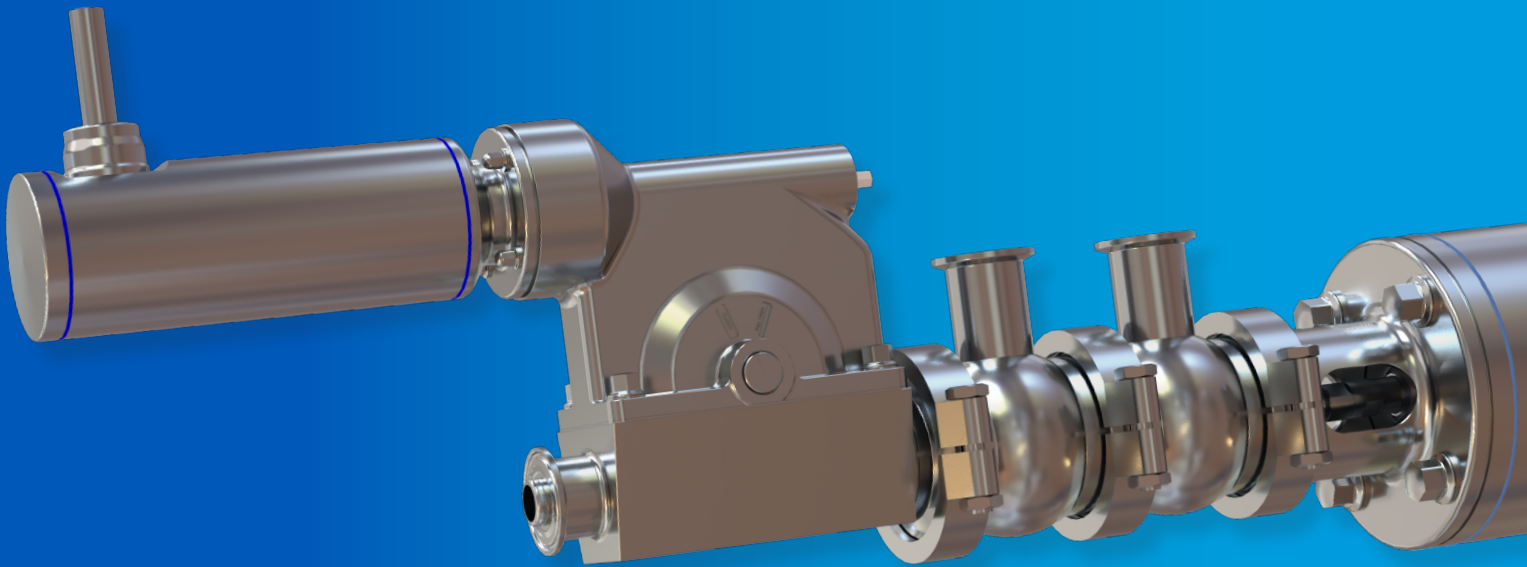
Schlüsselfertige Lösungen speziell für Ihre Anforderungen! Wir entwerfen, konstruieren, fertigen und installieren eine maßgeschneiderte DSI-Lösung auf der Grundlage Ihrer individuellen Spezifikationen. Hydro-Thermal vereinfacht dies durch die Bereitstellung aller erforderlichen Komponenten, um Ihren konkreten Anforderungen gerecht zu werden, einschließlich Rohrleitungs- und Steuerungssystemen.



SANITÄRE

HEIZLÖSUNGEN

Von der Herstellung von Kosmetika bis hin zum Kochen – wir kennen die Schwierigkeiten und Hindernisse, mit denen Sie konfrontiert sind, wenn Sie Ihre Produkte steril und die Temperaturen während des Erhitzungsprozesses gleichmäßig halten wollen. Wenn Sie eine schnelle und präzise Temperaturregelung ohne Qualitätseinbußen benötigen, können Sie sich auf unsere Erfahrung und unsere branchenführenden Hygienelösungen verlassen, die u. a. über eine 3A-Zertifizierung verfügen, um Ihre spezifischen Anforderungen an eine saubere Erwärmung zu erfüllen.



HYDRON™ SANITARY HYDROHEATER

Der Hydron™ Sanitary Hydroheater ist die vielseitigste sanitäre Heizlösung, die eine präzise Scherkontrolle und Prozessflexibilität für Anwendungen im Lebensmittelbereich bietet. Er ist perfekt für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, die pharmazeutische Industrie und alle Branchen geeignet, die eine 3A-zertifizierte sterile Erhitzung mit präziser Temperaturregelung benötigen.

Beim Hydron™ Sanitary Hydroheater können Sie die Methode der Scherkontrolle wählen (manuell oder automatisch). Kann bei Prozessen mit geringer Scherkraft wie Suppen und Soßen bis hin zu Prozessen mit hoher Scherkraft wie der Umwandlung von Stärke verwendet werden. Einfaches Einstellen des Kombirohrs bei laufendem Betrieb, um die Scherung an die Prozessanforderungen anzupassen. Unsere Kunden entscheiden sich für diese Lösung aufgrund ihrer Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und Leistung.

VOLUMENKAPAZITÄT 0,2 bis 41 m³/h [1 bis 180 GPM]

ANWENDUNGSBEREICHE Erhitzen von Apfelsauce, Kochen von Babynahrung, Clean-in-Place, Kosmetika, Kochen von Eiern, Inline-Kochen, Kochen in einem Kessel, Erhitzen von Mayonnaise, Pasteurisieren, Verdicken von Soßen, Zubereitung einer Suppenbasis, Kochen von Stärke, Erhitzen von Tomatenmark, Pharmazeutika

AUSWIRKUNG

Ein großer Tierfutterhersteller ersetzte ein altes Durchflusssystem durch den Hydron™ Sanitary Hydroheater von Hydro-Thermal zum Auftauen, Mischen und Kochen eines Premium-Hundefutters, das eine präzise Temperaturkontrolle von +/- 1 (Grad) erforderte.

Der Hydron™ Sanitary Hydroheater übertraf nicht nur die Leistung des alten Systems, sondern verringerte auch die Ausfallzeiten bei der Wartung und beseitigte Verstopfungen und Einbrennen.

INFUZE SANITARY COOKING SKID™

Der Infuze Sanitary Cooking Skid™ bietet eine schnelle „Plug & Play“-Implementierung und bedarfsgerechte Erwärmung für Anwendungen mit geringen Scherkräften wie Suppen, Soßen, Breie oder Getränke. Dieses kompakte, platzsparende Design ist eine wirtschaftliche Lösung, die eine sofortige Temperaturregelung für Koch-, Pasteurisierungs- oder Mischemulgierprozesse bietet und gleichzeitig 3A-zertifiziert ist und alle EHEDG- und FDA-Anforderungen erfüllt.



VOLUMENKAPAZITÄT 0,7 bis zu 57,9 m³/h [3 bis zu 225 GPM]

ANWENDUNGSBEREICHE Suppen, Soßen, Breie, Getränke, Produkte auf Milchbasis, Produkte auf Tomatenbasis, Produkte auf Stärkebasis, Produkte mit hohen oder niedrigen Scherkräften, gemischte Emulgierung, Pasteurisierung, chargenweise oder kontinuierliche Verarbeitung

Diese Anwendungsbereiche gelten sowohl für den Infuze Cooking Skid™ als auch für das Silverline™ Smart Cooking System

AUSWIRKUNG

Die Inline-Produktion von Apfelmus der Güteklasse A mit einem Infuze Sanitary Cooking Skid™ bewahrt die Textur der Sauce und verbessert die Haltbarkeit, den Geschmack und die Farbe deutlich im Vergleich zum traditionellen Chargenkochen.

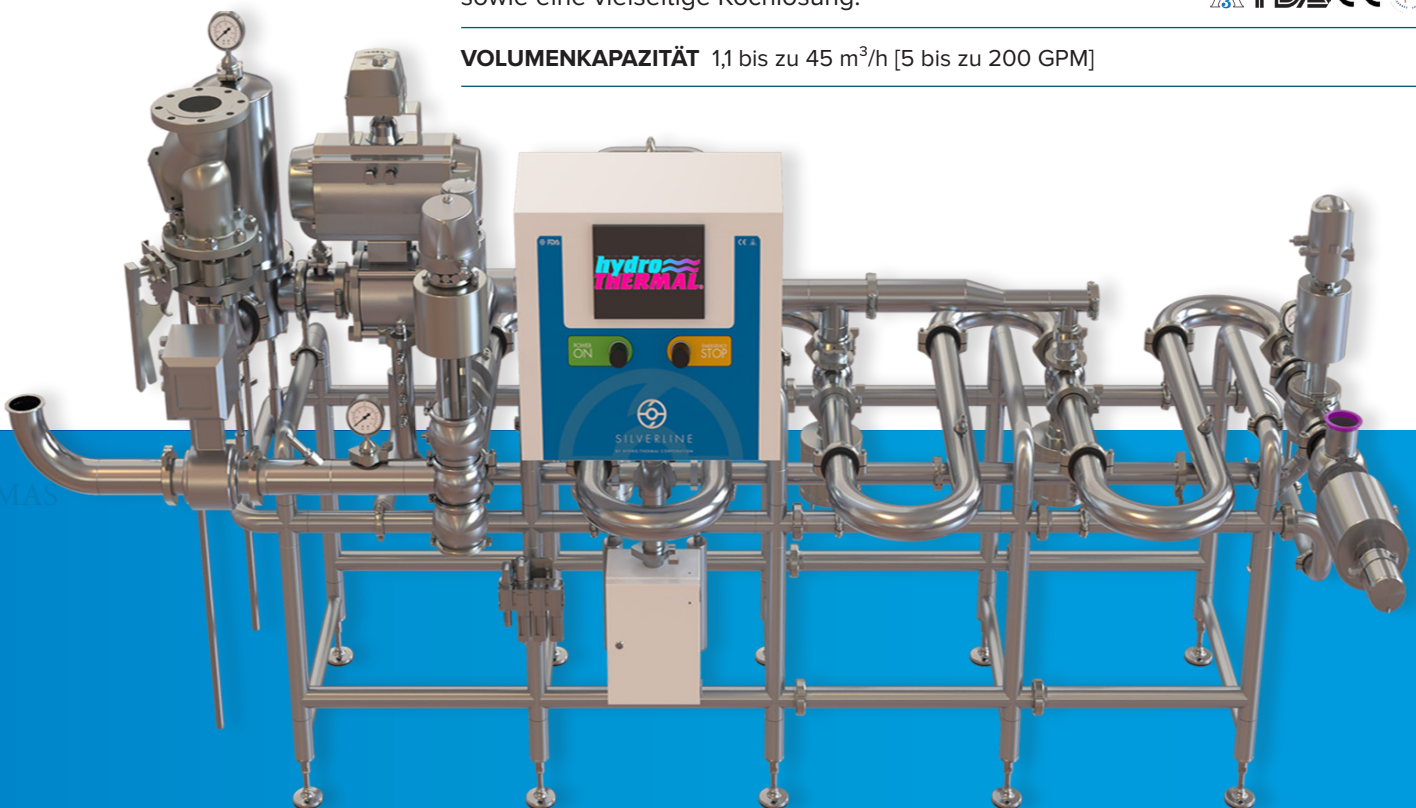
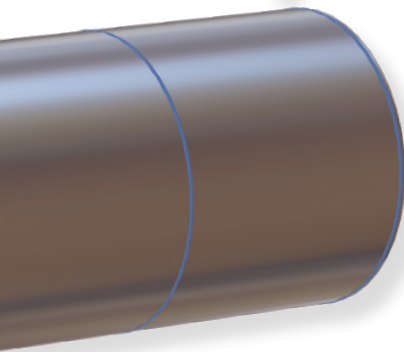
SILVERLINE SMART COOKING SYSTEM™

Die neueste Innovation im Bereich des Dampfgarens, das SilverLine Smart Cooking System™, ist das leistungsstärkste und vielseitigste Dampfgar-System auf dem Markt. Seine modulare Bauweise bietet mehr Flexibilität, um Heizelemente hinzuzufügen, Halterohre zu verlängern, um die Kapazität zu erhöhen oder sich an veränderte Anforderungen anzupassen.

Mit einem integrierten CIP-Zyklus (Clean-in-Place) minimieren Sie Ausfallzeiten und sparen Arbeitskosten. Dieses Edelsstahlssystem mit variabler Scherung liefert gleichbleibende Ergebnisse mit präziser Temperaturkontrolle sowie eine vielseitige Kochlösung.



VOLUMENKAPAZITÄT 1,1 bis zu 45 m³/h [5 bis zu 200 GPM]

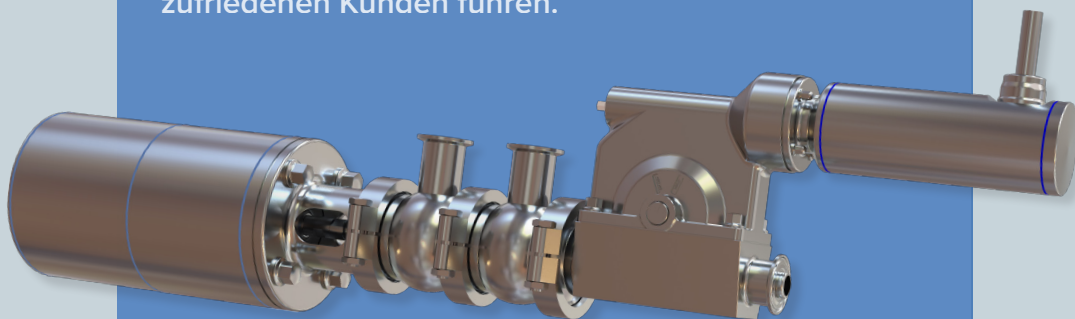


**DIE PERFEKTE TEMPERATUR.
ZU JEDER ZEIT.**

AUSWIRKUNG

WIE DIE HERSTELLER VON HAFER- UND NUSSMILCH IN EINER ANSPRUCHSVOLLEN WIRTSCHAFTLICHEN LAGE NEUEN SCHWUNG BEKOMMEN

Ein beliebter, großer Hersteller von Nuss- und Hafermilch stellt ein Produkt höchster Qualität her – dank der direkten Dampf injektionstechnologie von Hydro Thermal. Der Hydron™ Sanitary Hydroheater mit automatischer Scherkontrolle kocht den Haferbrei und schert ihn in einem einzigen Arbeitsgang, wodurch eine gleichmäßigere, cremige Textur entsteht. Das Design und die Clean-in-Place (CIP)-Technologie des Hydron™ Sanitary Hydroheater tragen zu einem reibungslosen Prozessablauf bei. Dies ist ein großartiges Beispiel dafür, dass die Vorteile der Direktdampf injektionstechnologie von Hydro-Thermal positive Auswirkungen auf viele Bereiche haben – von der werkseitigen Produktion bis hin zu den Verkaufsregalen und letztendlich zu zufriedenen Kunden führen.



HYDRON™
SANITARY HYDROHEATER





NUR FÜR WASSER

HEIZLÖSUNGEN

Wir wissen, wie wichtig es ist, warmes Wasser dann zur Verfügung zu haben, wann und wo immer Sie es benötigen. Seit seiner frühen Lancierung hat der EZ Heater® Tausenden von Einrichtungen geholfen, ihren kritischen Warmwasserbedarf zu optimieren. Er gewährleistet eine präzise Einstellung der Temperatur, die das Erreichen und die Aufrechterhaltung des Sollwerts mit einer Abweichung von maximal 1° garantiert. Dies ist ein entscheidender Vorteil, wenn die Temperaturkontrolle ein wesentlicher Aspekt Ihrer Betriebsbedingungen ist. Unser patentiertes Heizungsdesign nutzt eine intern modulierte Technologie, um einen stabilen Betrieb und gleichbleibende Ergebnisse zu ermöglichen.

EZ HEATER® / EZ SKID®

Nur-Wasser-Anwendungen

Der EZ Skid® ist eine schlüsselfertige Komplettlösung für die Wassererwärmung auf kompaktem Raum. Zu den sofort einsetzbaren Funktionen gehören unser EZ Heater® sowie Komponenten, die direkt an Ihre Versorgungseinrichtungen angeschlossen werden können und sofortigen Zugang zu heißem Wasser ermöglichen. Die garantierte Temperaturregelung von +/- 1 Grad sorgt für optimale Energieeffizienz und minimiert Ihren Wartungsaufwand.



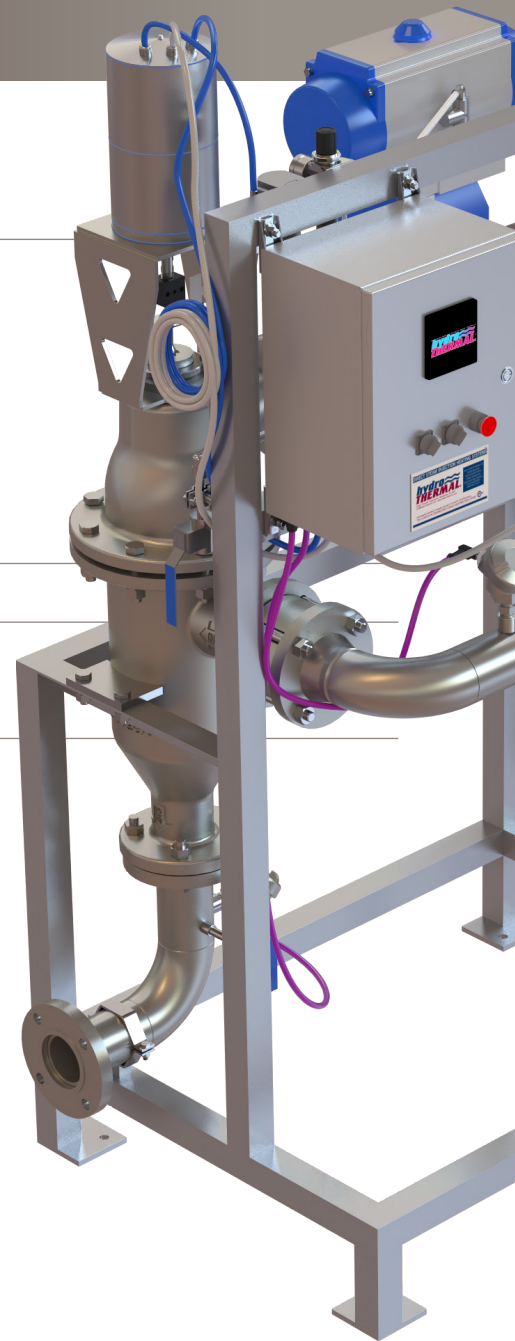
VOLUMENKAPAZITÄT 0,5 bis zu 306 m³/h [2 bis zu 1.350 GPM]

ANWENDUNGSBEREICHE Zentrale Warmwasseranlagen, CIP/Reinigung, Schlauchstationen für Wasser mit 60 °C oder 82 °C, Sprühbalken für temperiertes Wasser, Reaktorheizung mit Mantel, Tankbeheizung und -wäsche

AUSWIRKUNG

Ein fleischverarbeitender Betrieb konnte durch die Installation eines EZ Heaters für seine Schlauchstationen **die Zykluszeiten um 40 % und die Energiekosten um 20 % senken.**

Ein Hersteller von Tiernahrung sparte durch die Installation eines EZ Skid-Systems **7 % an Dampf ein und damit Kosten im Wert von 10.000 US-Dollar.** Durch den geringeren Energieverbrauch war der Prozessor in der Lage, die Nachhaltigkeitsziele des Unternehmens zu erfüllen und gleichzeitig Wasser mit einer Temperatur von 90,6 °C für seine Extruder-Sprühstäbe zu produzieren.



DER EZ HEATER® IST DIE IDEALE LÖSUNG FÜR:

SCHLAUCHSTATIONEN



Stellt Ihnen das Warmwasser, das Sie benötigen, immer mit der richtigen Temperatur zur Verfügung – dort wo Sie es benötigen und zur gewünschten Zeit. Der EZ Heater® bietet eine sichere und genaue Temperaturregelung von einer zentralen Stelle aus mit direkt in das System integrierten Sicherheitsfunktionen in Bezug auf den Dampf. Dadurch werden teure Dampfleitungen überflüssig und Wartungsprobleme gehören der Vergangenheit an.

ZENTRALES WARMWASSER



Mit dem EZ Heater von Hydro-Thermal können Sie während der Produktion oder bei Reinigungsarbeiten in der Anlage sofort heißes Wasser in der gewünschten Temperatur bereitstellen. Der EZ Heater wurde entwickelt, um auf die sich ständig ändernden Wasseranforderungen in einer stark frequentierten Anlage zu reagieren, und ist zur Gewährleistung flexibel genug, dass Sie immer warmes Wasser zur Hand haben, wenn Sie es brauchen.

CLEAN IN PLACE (CIP)

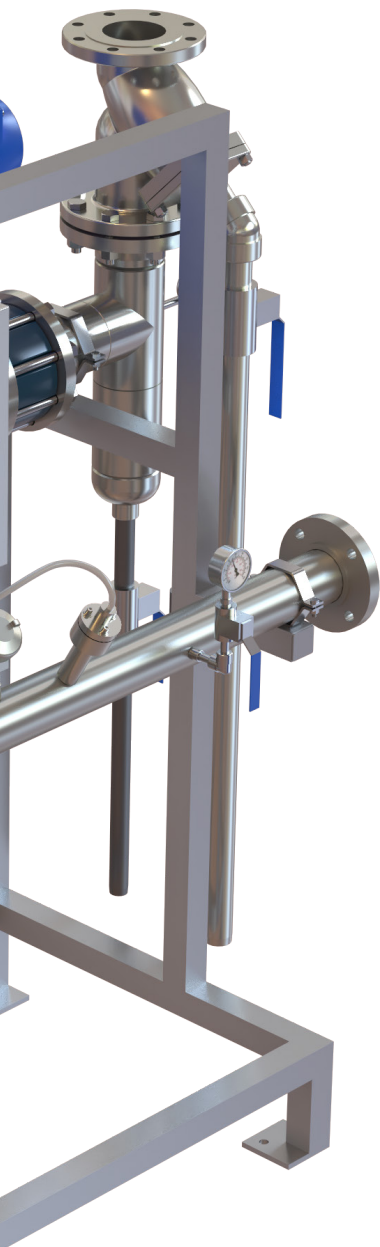


Eine ordnungsgemäße Desinfektion und Reinigung ist von größter Bedeutung. Der EZ Heater kann Geräte in einem Durchgang optimal reinigen.

TANKHEIZUNG UND -WÄSCHE



Sie benötigen Warmwasser auf Abruf? Der EZ Heater® kann: die in den Tank eintretende Flüssigkeit erwärmen, den Tankinhalt umwälzen, um eine bestimmte Temperatur aufrechtzuerhalten, oder nur die Flüssigkeit erwärmen, die den Tank verlässt.



BRANCHENLÖSUNGEN

INDUSTRIE

CHEMISCHE HERSTELLUNG

Ummantelte Behälter/Reaktoren, Tankbeheizung und -wäsche, Umkehrosmose (UO), Entgaser-/Kesselspeisewasser und Gummischlamm

PAPIERHERSTELLUNG

Erhitzung von Behältern/Silos mit Siebwasser, Anwendungen mit Frischwasser (Nasspartie), Erhitzung von Zellstoff/Recyclingfasern und Kochen von Stärke

METALLVERARBEITUNG

Glühen, Beizen, Scheuern, Tankbeheizung, Umkehrosmose (UO), Entlüfter, Kesselspeisewasser und Durchlauferhitzer

ZELLSTOFF & RÜCKGEWINNUNG

Erhitzung von Zellstoff, Erhitzung von Grünlaugung, Erhitzung von Schwarzaugung und Entladung von Natriumchlorat-Waggons

BERGBAU

Erz-/Schlammaufbereitung, Stärkekochung (Pottasche), Auslaugung von Edelmetallen, Erhitzung von Natriumkarbonat

ERHITZUNG VON ABWASSER

Anaerobe Vergärungsanlagen, industrielle Vorbehandlung und Tankheizung

LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE

LEBENSMITTEL UND GETRÄNKE

Allgemeines Garen, Heißabfüllung, aseptisches Erhitzen, Abfüllung von Dosen, Stärkekochen, Produktwasser und Vakuumgaren

FLEISCH & GEFLÜGEL

Kritische Bereiche mit 60 °C/82 °C warmem Wasser, zentrales Warmwasser, Warmwasser an der Verbrauchsstelle, Tierkörperbeseitigung, Brüh-/Tauchbecken und Abwasser-/anaerobe Vergärungsanlagen

HAUSTIERFUTTER

Erhitzen von Formfleisch, Einspritzen von Färbemittel/Farbe, Kochen von Stärke und Bratensoße, zentrale Warmwasserbereitung und Erhitzung von Misch- und Vorratsbehältern

ETHANOL, STÄRKE UND SÜSSSTOFFE

ETHANOL UND BIOKRAFTSTOFF

Erhitzung von Flüssigkeiten/Gülle/Maische, Erhitzung von Gülletanks, Druckentlastung, Maissirup-Produktion und Zellulose-Vorbehandlung

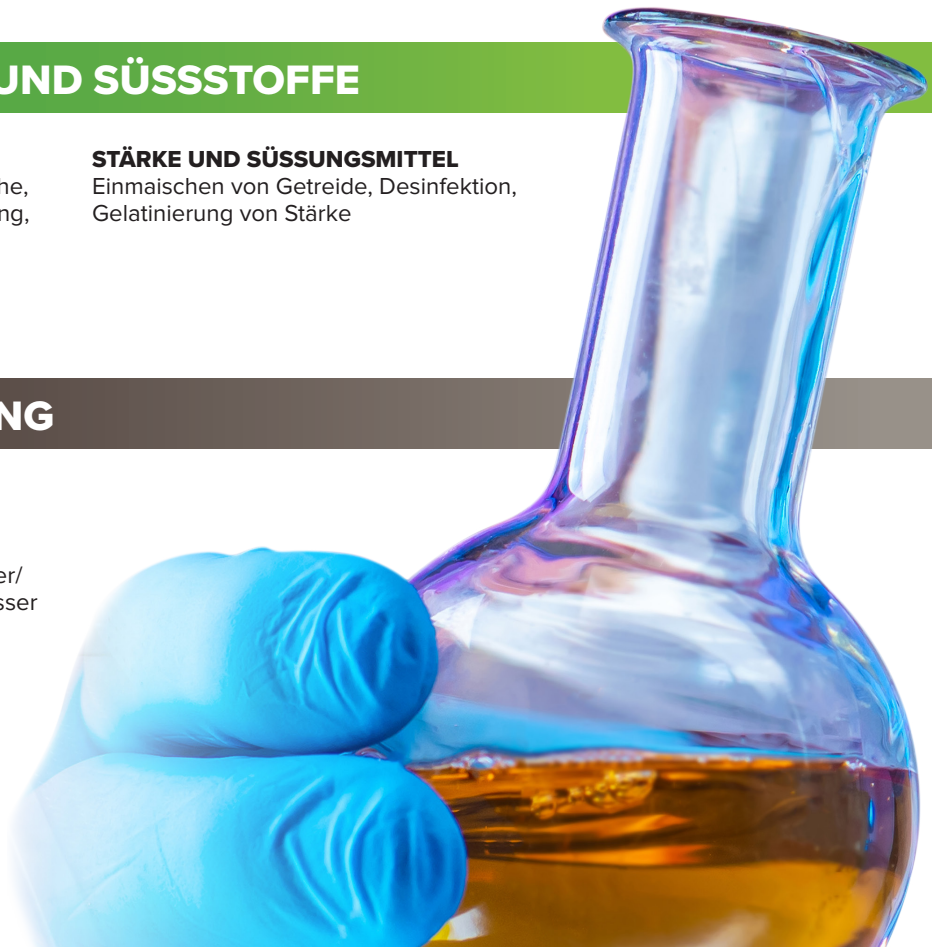
STÄRKE UND SÜSSUNGSMITTEL

Einmischen von Getreide, Desinfektion, Gelatinierung von Stärke

WASSERERWÄRMUNG

WASSERERWÄRMUNG

Zentrale Warmwasserbereitung, Schlauchstationen, Tankbeheizung, Clean-in-Place (CIP), ummantelte Behälter/Reaktoren, Glühen und Kesselspeisewasser



WAS UNS AUSZEICHNET

Engagiertes Support-Team

Als führendes Unternehmen in der Dampfheizungsbranche verfügt Hydro-Thermal über ein sachkundiges und engagiertes Team von Mitarbeitern, das rund um die Uhr für Sie da ist. Von der Unterstützung bei der Installation über die Wartung und Modernisierung bis hin zur Schulung – unsere Servicetechniker stehen Ihnen bei jedem Schritt des Prozesses zur Seite.

Branchenführende Technik

Unser technisches Personal ist entscheidend für unsere Innovationskraft und unser Verständnis dafür, was unsere Kunden brauchen, um erfolgreich zu sein. Mit mehr als 20 zertifizierten Ingenieuren, Spezialisten und professionellen Ingenieuren aus den Bereichen Mechanik, Strömungstechnik, elektrische Steuerung und Dampfsystemplanung ist Hydro-Thermal der einzige Hersteller von DSI-Technologie mit Vertretern aus dem Ingenieurwesen in den Komitees für Energieeffizienz und Prozesswärme des US-Energieministeriums (DOE).

Labor und Prüfeinrichtung vor Ort

Das Testlabor von Hydro-Thermal gibt unseren Kunden die Möglichkeit, die Geräte vor dem Kauf zu testen. Helfen Sie bei der Durchführung Ihrer eigenen Versuche, beobachten und überprüfen Sie diese, um Ihre gewünschten Ergebnisse zu erhalten. Zusammen mit unserem weltweit ansässigen Support-Team, das Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung steht, und unserer 100-prozentigen Leistungsgarantie möchten wir Sie davon überzeugen, dass unsere Lösungen im Bereich der Dampfheizung genau die richtige Wahl für Sie sind.

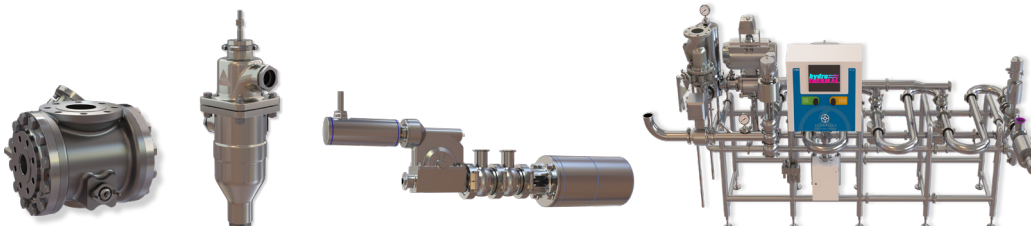


WERT

Die perfekte Temperatur. Jedes Mal. Überall.



Mit mehr als **20.000 installierten Heizgeräten in über 90 Ländern** ist Hydro-Thermal weltweit führend auf dem Gebiet der bedarfsgesteuerten Dampfeinspritzheiz- und Kochsysteme. Mit Niederlassungen in den Vereinigten Staaten, Frankreich, Brasilien und Thailand sowie einem weltweiten Netz von autorisierten Vertriebspartnern bedienen wir alle Industriegebiete auf sechs Kontinenten.



Benötigen Sie
weitere Informationen
über Hydro-Thermal-Produkte?

✉ info@hydro-thermal.com

🌐 www.hydro-thermal.com

☎ 800.952.0121

ADMIN-210 Rev F/2023

©2023 Hydro-Thermal Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

EZ Heater, EZ Skid und Hydro-Thermal sind alle durch US-amerikanische und ausländische Patente und Marken geschützt.

EHEDG und das EHEDG-Logo sind eingetragene Marken der European Hygienic Engineering & Design Group.

FDA und das FDA-Logo sind eingetragene Marken der Food & Drug Administration.

3A und das 3A-Logo sind eingetragene Marken der 3-A Sanitary Standards Inc.



hydro
THERMAL

Die perfekte Temperatur.
Zu jeder Zeit.

400 Pilot Court | Waukesha, WI 53188
Folgen Sie uns unter [@Hydro-Thermal](https://www.instagram.com/Hydro-Thermal)